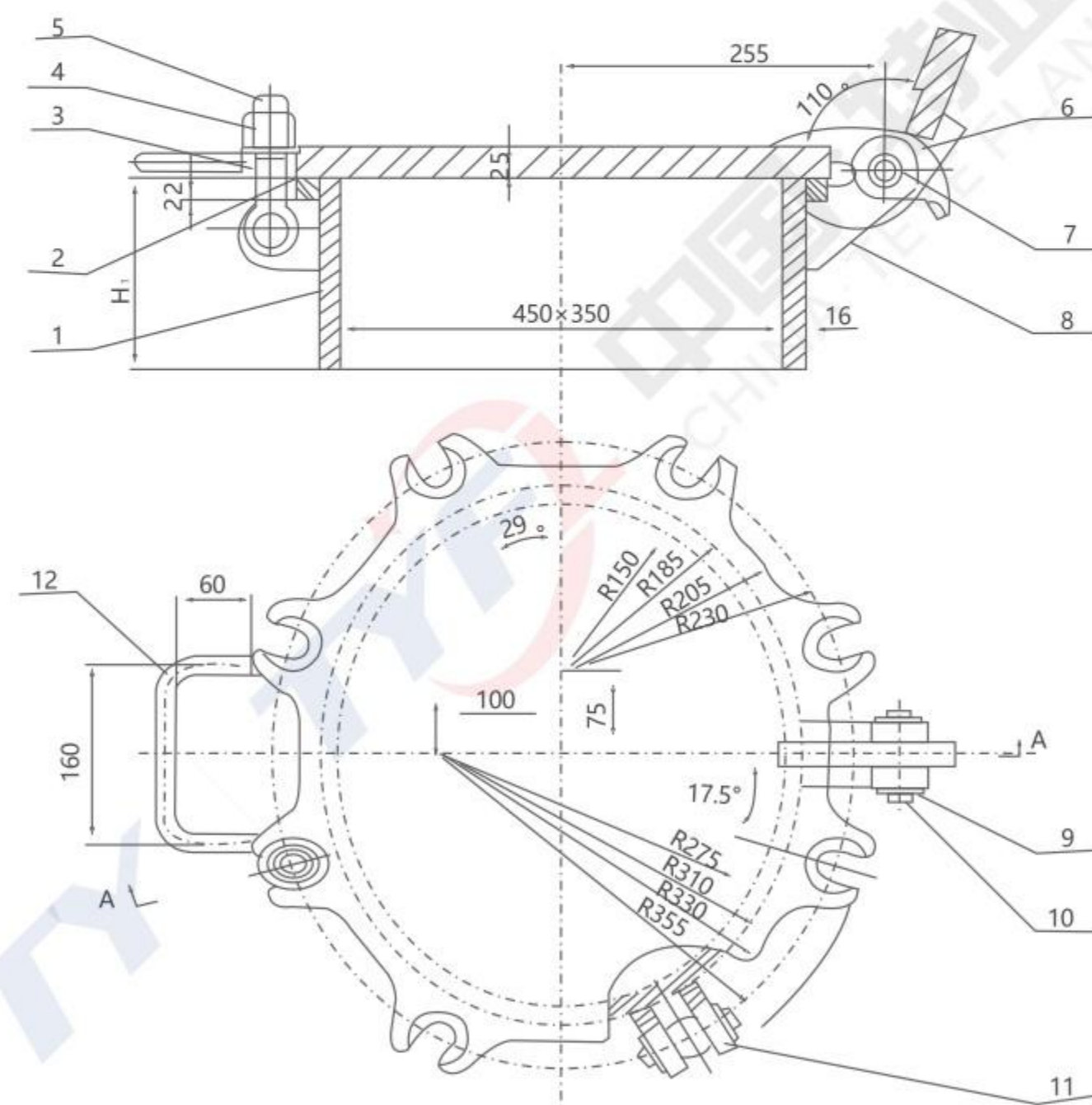


椭圆形回转盖快开人孔 HG/T 21526-2014

ELLIPTICAL QUICK OPEN MANHOLES WITH HIGED COVER

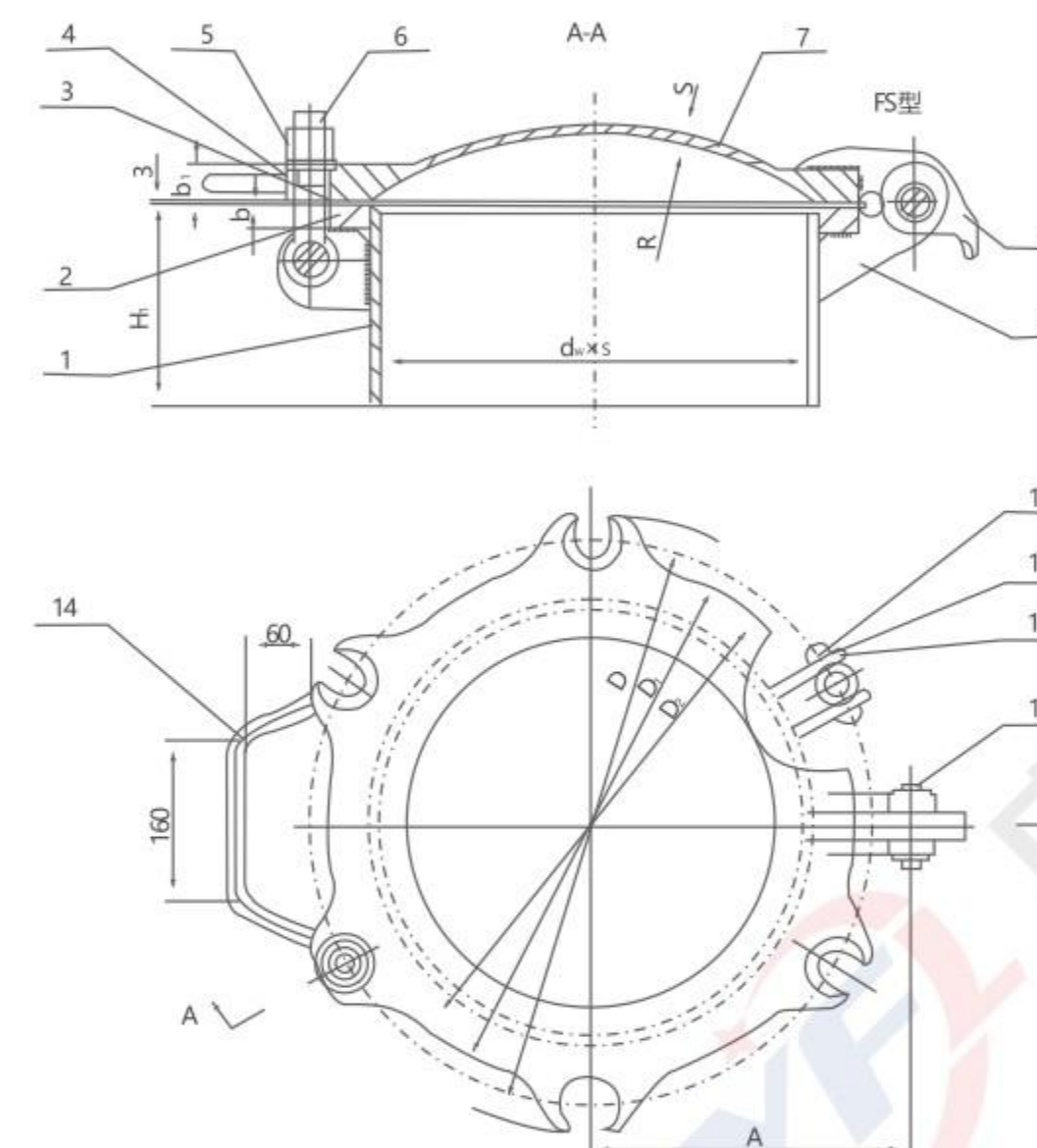
- | | | | |
|------|--------|-------|-------|
| 1-筒节 | 4-六角螺母 | 7-销 | 10-销 |
| 2-垫片 | 5-活节螺栓 | 8-下耳板 | 11-支耳 |
| 3-盖 | 6-上耳板 | 9-垫圈 | 12-把手 |

- 1 人孔密封面型式为平面(FS型)
2 人孔高度 $H_1=200$; 如有特殊要求, 允许改变, 但需注明改变后的 H_1 尺寸, 并修正人孔总质量
3 人孔总质量为100KG



回转拱盖快开人孔 HG/T 21527-2014

QUICK OPEN MANHOLES WITH HINGED DOME COVER



- 1-筒节
2-凸缘
3-垫片

- 4-盖法兰
5-六角螺母
6-活节螺栓

- 7-无折边球形封头
8-上耳板
9-下耳板

- 10-销
11-垫圈
12-支耳

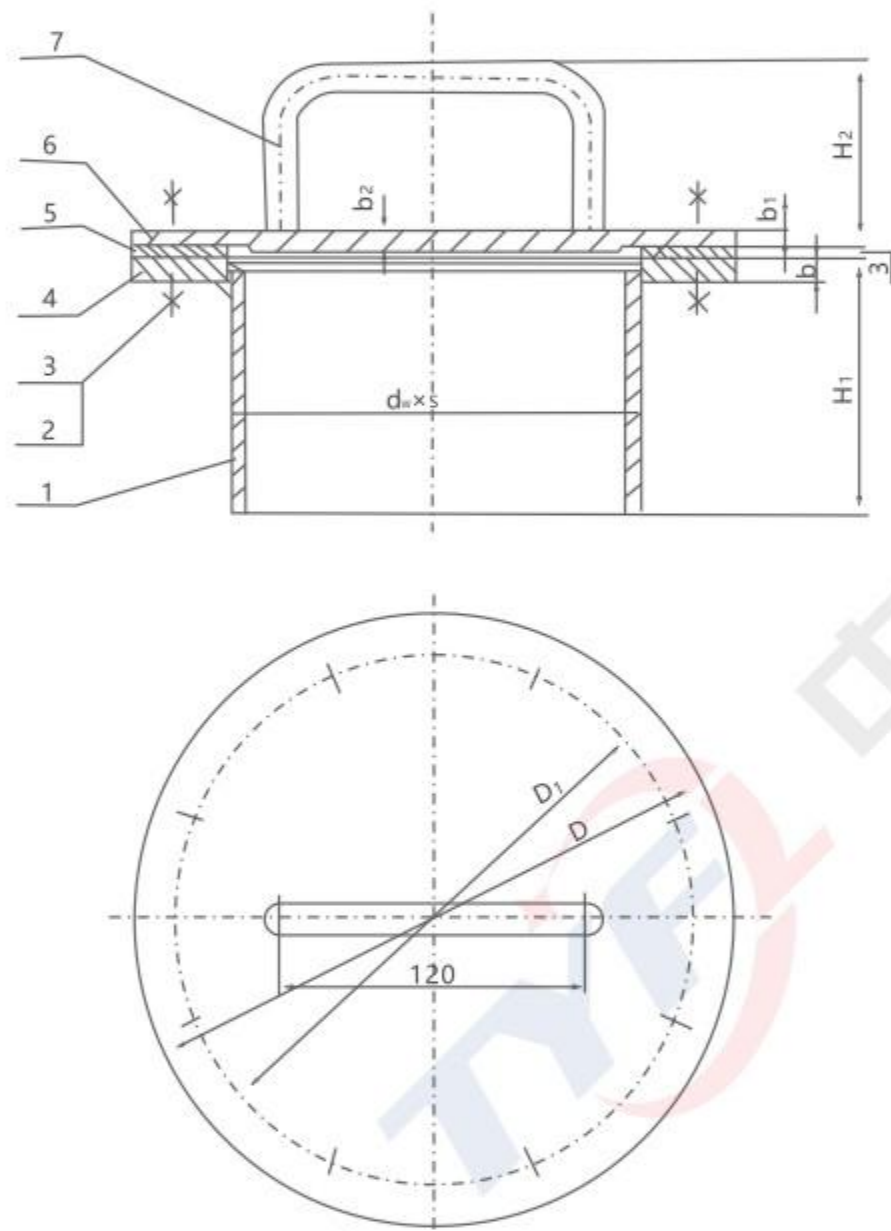
- 13-销
14-把手

回转拱盖快开人孔的型式尺寸

密封面 型式	公称 压力 PN	公称直径 DN (mm)	外径 dw	s	D	D ₁	D ₂	R	A	b	b ₁	H ₁	活节 螺栓	六角 螺母	活节螺栓	总质量 (kg)
													数量		直径×长度 (mm)	
平面 (FS型)	6	400	416	8	580	530	495	400	300	24	32	210	6		M27×140	79
		450	466	8	630	580	545	450	325	26	34	220	8		M27×145	98
		500	516	8	680	630	595	500	350	28	36	230	10		M27×150	117
榫槽面 (TG型)	6	400	416	8	580	530	495	400	300	24	32	210	6		M27×140	79
		450	466	8	630	580	545	450	325	26	34	220	8		M27×145	98
		500	516	8	680	630	595	500	350	28	36	230	10		M27×150	117

注: 手孔高度 H_1 系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定; 如有特殊要求, 允许改变, 但需要注明改变后的 H_1 尺寸, 并修正手孔总质量。

常压手孔 HG/T 2158-2014
HANDHOLES FOR ATMOSPHERIC USE



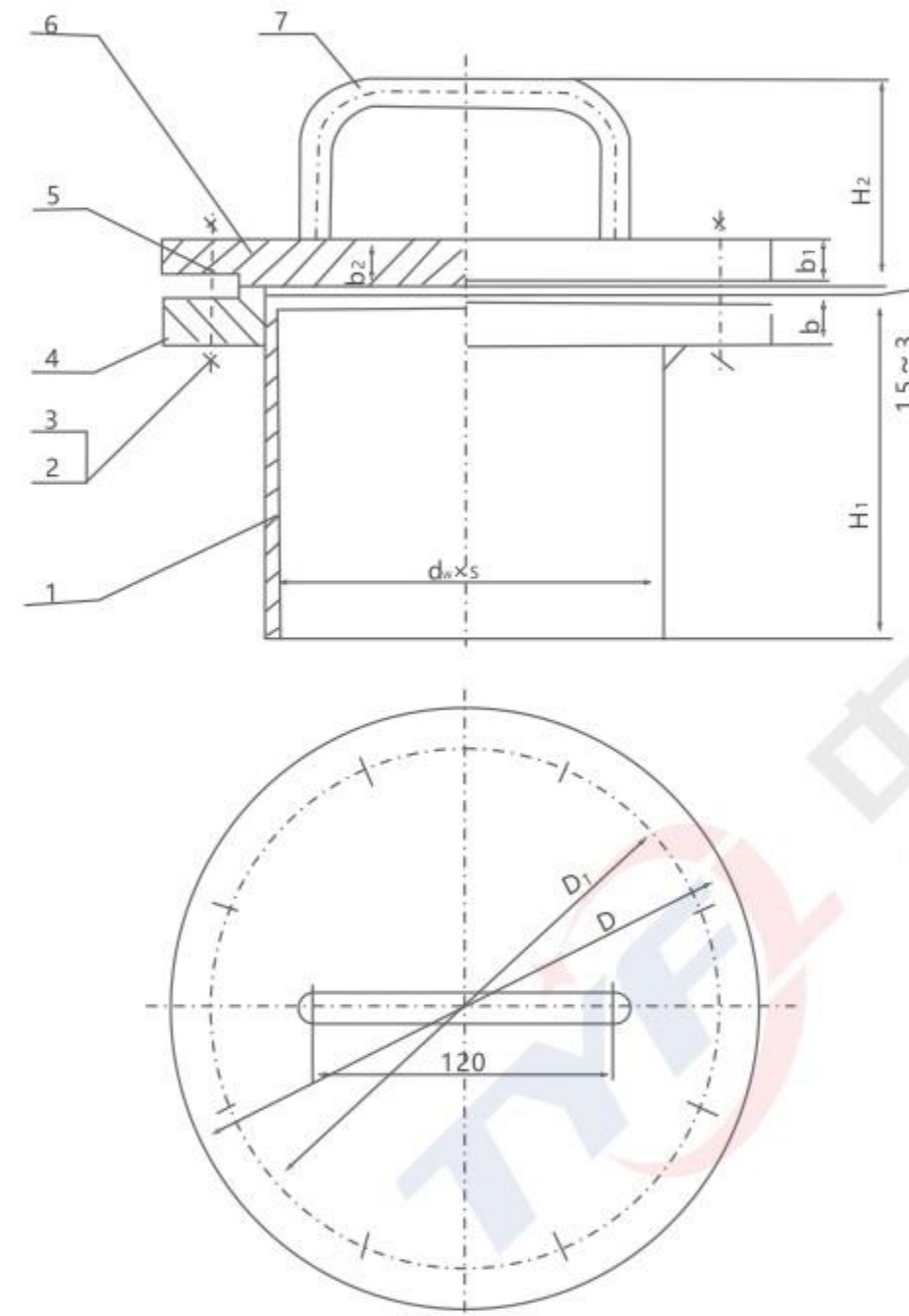
- 1-筒节
2-螺栓
3-螺母
4-法兰
5-垫片
6-盖
7-把手

常压手孔的型式尺寸

密封面 型式	公称直径 DN (mm)	d _w ×s	D	D ₁	b	b ₁	b ₂	H ₁	H ₂	螺栓 螺母 数量	螺栓 直径×长度 (mm)	质量(kg)
全平面 (FF)	150	159×4.5	235	205	10	6	8	100	72	8	M16×40	6.7
	250	273×6.5	350	320	12	8	10	120	74	12	M16×45	16.5

注：手孔高度H₁系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需注明改变后的H₁尺寸，并修正手孔总质量。

板式平焊法兰手孔 HG/T 21529-2014
PLATE FLANGE HANBHOLES



- 1-筒节
2-六角头螺栓(全螺纹螺栓)
3-螺母
4-法兰
5-垫片
6-法兰盖
7-把手

板式平焊法兰手孔的型式尺寸

密封面 型式	公称 压力 PN	公称直径 DN (mm)	d _w ×s	D	D ₁	b	b ₁	b ₂	H ₁	H ₂	螺栓螺母 数量	螺栓 直径×长度 (mm)	螺栓 数量	螺母 直径×长度 (mm)	螺母 数量	质量(kg)
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	总质量 其中 不锈钢
突面 (RF)型	6	150	159×4.5	265	225	20	16	18	160	84	8	M16×65	8	16	M16×90	17.3
		150	159×4	265	225	20	16	18	160	84	8	M16×65	8	16	M16×90	17.1
		250	273×8	375	335	24	20	22	190	88	12	M16×75	12	24	M16×95	40.2
		250	273×5	375	335	24	20	22	190	88	12	M16×75	12	24	M16×95	36.9

注：1、表中各公称直径规格的d_w×s尺寸和质量（kg）栏；上行使用于I～II类碳素钢和低合金钢材料的手孔，下行适用于Ⅶ～Ⅺ类不锈钢材料的手孔。
2、手孔高度H₁系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需注明改变后的H₁尺寸，并修正手孔质量。

带颈平焊法兰手孔 HG/T 21530-2014

SLIP ON FLANGE HANDHOLES

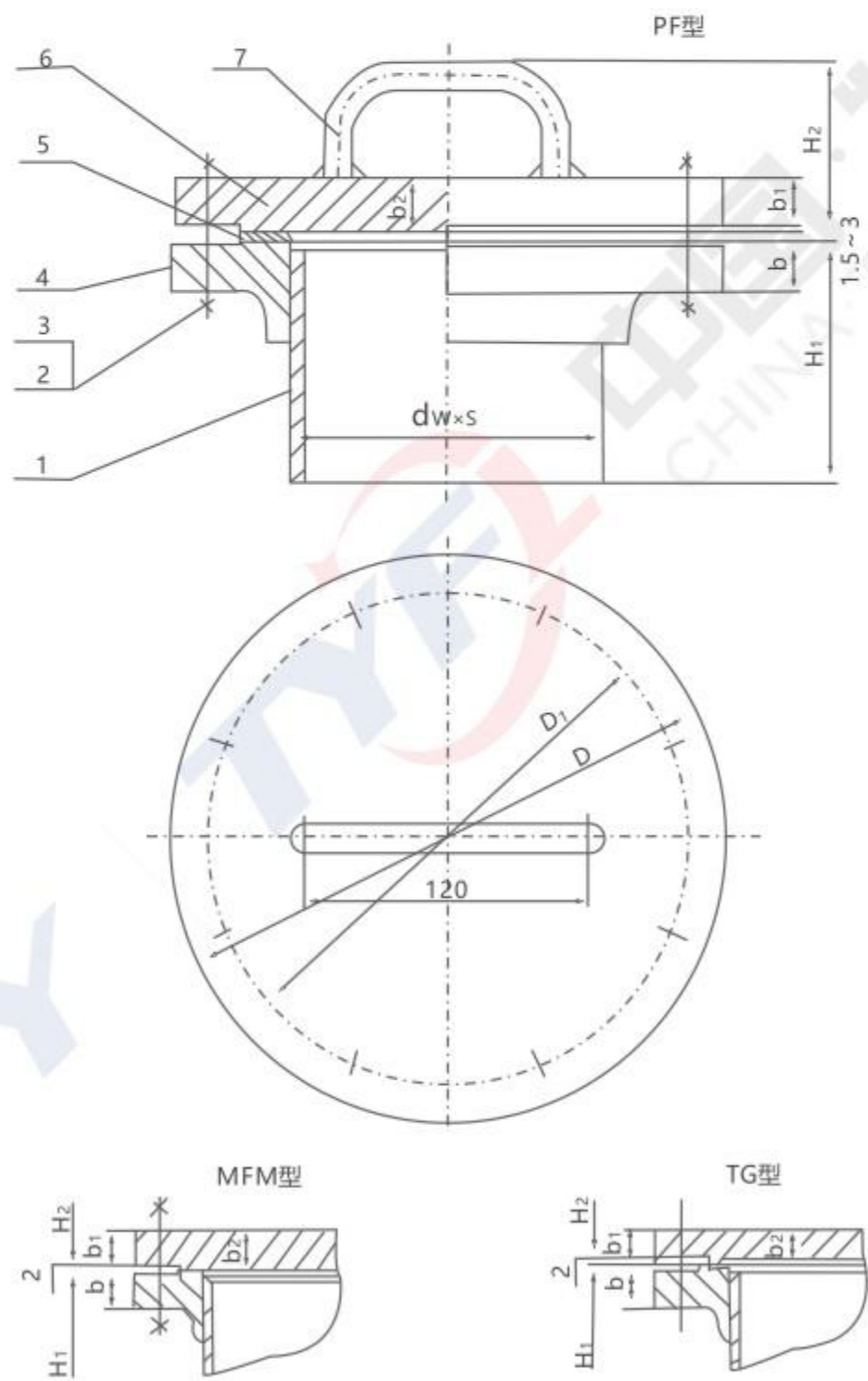
- 1-筒节

2-全螺纹螺柱

3-螺母
- 4-法兰

5-垫片

6-法兰盖
- 7-把手



带颈平焊法兰手孔的型式尺寸

密封面型式	公称压力 PN	公称直径 DN (mm)	d _w ×s	D	D ₁	b	b ₁	b ₂	H ₁	H ₂	螺栓螺母	螺栓	螺栓	螺母	螺柱	质量(kg)	
			(mm)										数量	直径×长度 (mm)	数量	直径×长度 (mm)	总质量
突面 (RF型)	10	150	159x4.5	285	240	22	20	22	160	88	8	M20x75	8	16	M20x105	24.5	-
			159x4.5													24.5	20.9
		250	273x8	395	350	26	24	26	190	92	12	M20x80	12	24	M20x110	52.3	-
			273x6													50.1	44.6
	16	150	159x6	285	240	22	20	22	170	88	8	M20x75	8	16	M20x105	25.5	-
			159x4.5													24.7	21.1
		250	273x8	405	355	26	24	26	200	92	12	M24x85	12	24	M24x120	58.6	-
			273x6													56.4	47
凹凸面 (MFM型)	10	150	159x4.5	285	240	22	17	22	160	83	8	M20x75	8	16	M20x105	24.4	-
			159x4.5													24.4	20.8
		250	273x8	395	350	26	21	26	190	87	12	M20x80	12	24	M20x110	52	-
			273x6													49.9	44.4
	16	150	159x6	285	240	22	17	22	170	83	8	M20x75	8	16	M20x105	25.4	-
			159x4.5													24.6	21
		250	273x8	405	355	26	21	26	200	87	12	M24x85	12	24	M24x120	58.4	-
			273x6													56.2	46.8
榫槽面 (TG型)	16	(150)	159x6	285	240	22	17	22	170	83	8	M20x75	8	16	M20x105	25.5	-
			159x4.5													24.7	21.1
		(250)	273x8	405	355	26	21	26	200	87	12	M24x85	12	24	M24x120	58.6	-
			273x6													56.4	47

注：1、表中各公称直径规格的d_w×s尺寸和质量（kg）栏；上行使用于Ⅰ～Ⅲ类碳素钢和低合金钢材料的手孔，下行适用于Ⅶ～Ⅺ类不锈钢材料的手孔。
2、人孔高度H₁系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需要注明改变后的H₁尺寸，并修正人孔质量。
3、表中带括号的公称直径不宜采用。

带颈对焊法兰手孔 HG/T 21531-2014

WELDING NECK FLANGE HANDHOLES

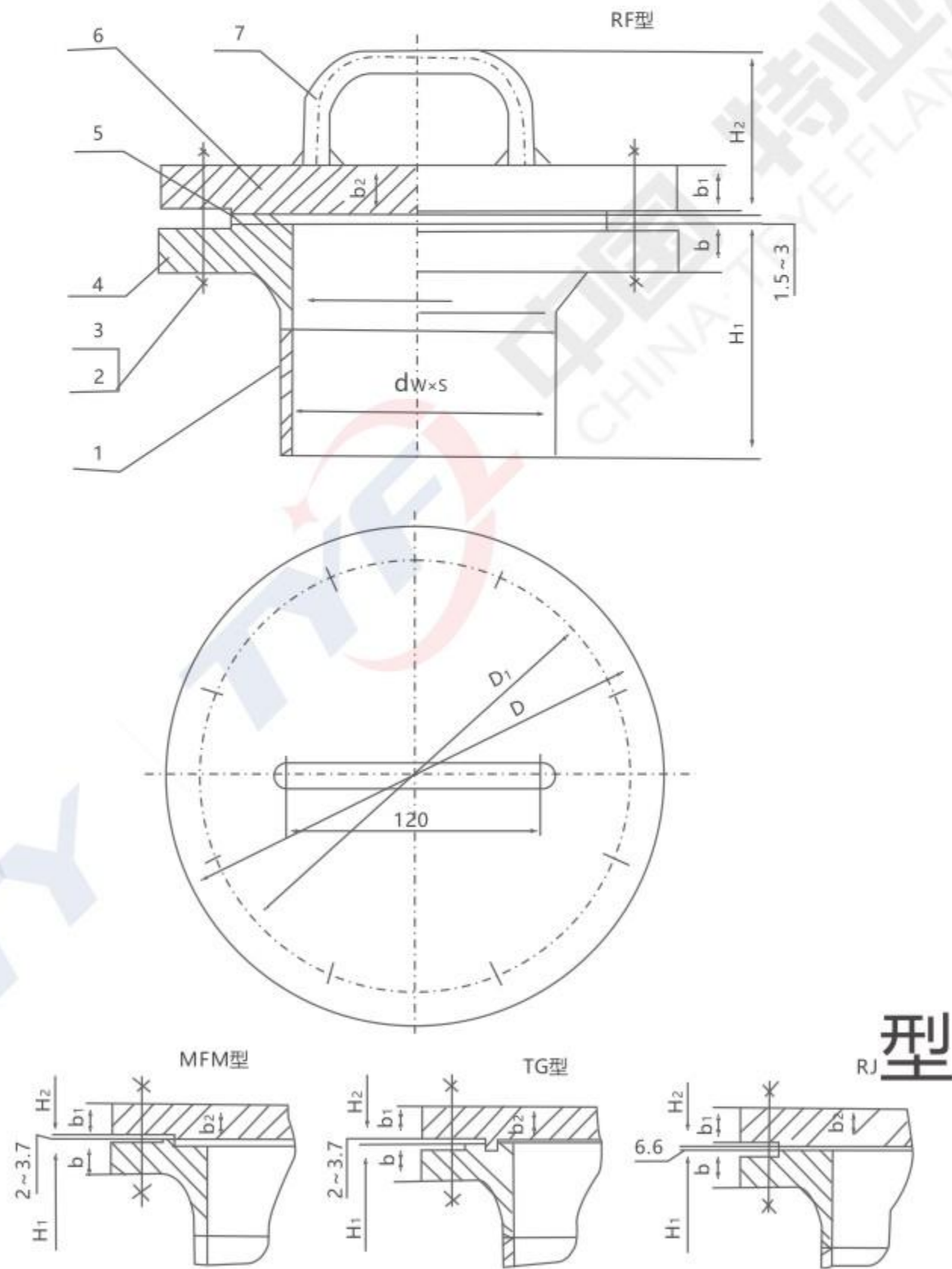
- 1-筒节

2-全螺纹螺柱

3-螺母
- 4-法兰

5-垫片

6-法兰盖
- 7-把手



带颈对焊法兰手孔的型式尺寸

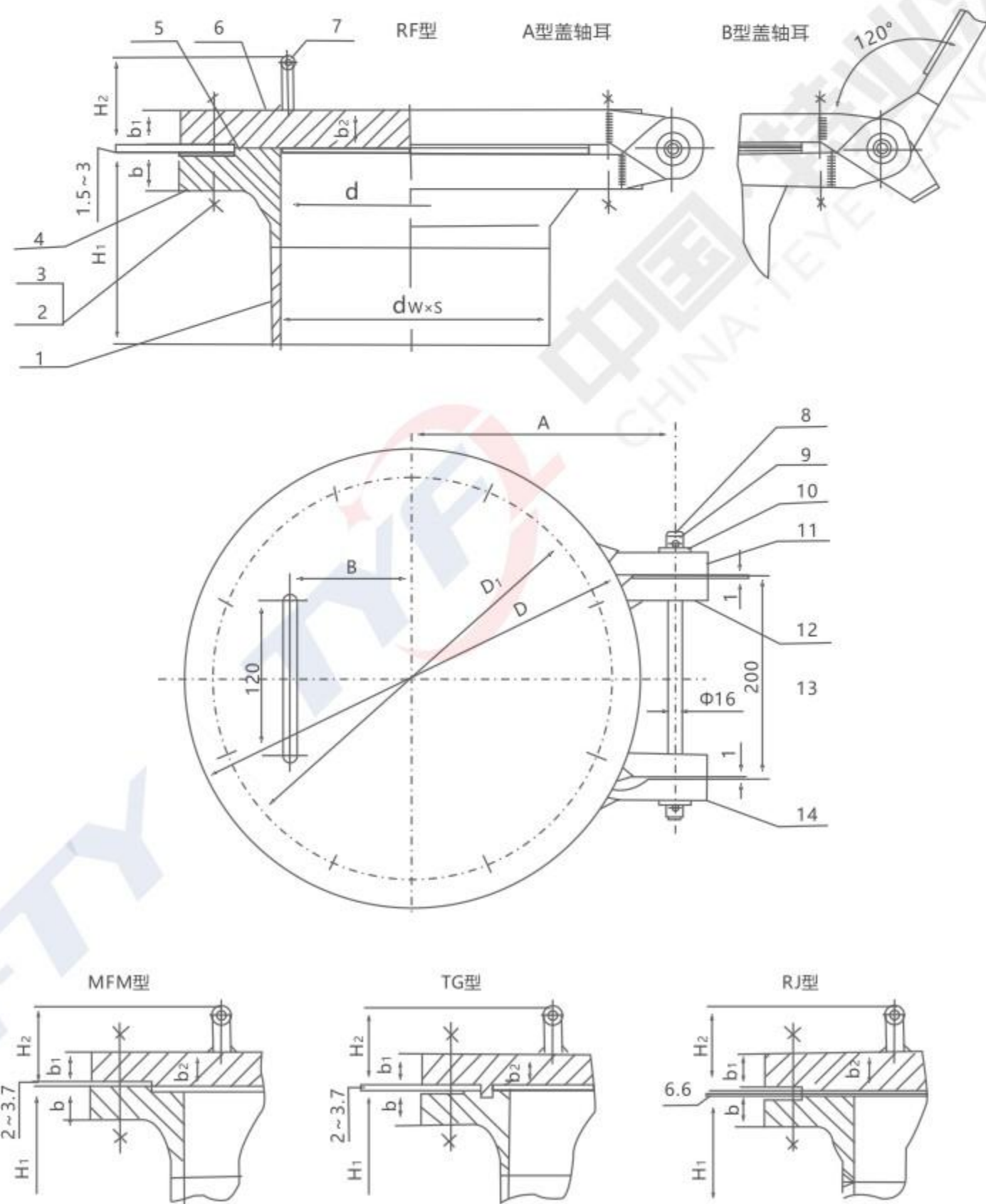
密封面 型式	公称 压力 PN	公称直径 DN (mm)	d _w ×s	d	D	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	螺栓	螺母	螺栓	质量 (kg)
			(mm)									数量		直径×长度 (mm)	
突面 (RF型)	25	150	159×6	147	300	250	180	94	28	26	28	8	16	M24×125	35
		250	273×8	257	425	370	210	98	32	30	32	12	24	M27×140	77.8
	40	150	159×7	145	300	250	190	94	28	26	28	8	16	M24×140	35.7
	63	150	159×9	141	345	280	200	102	36	34	36	8	16	M30×155	61.8
凹凸面 (MFM)	25	150	159×6	147	300	250	180	89	28	23	28	8	16	M24×125	35
		250	273×8	257	425	370	210	93	32	27	32	12	24	M27×140	77.8
	40	150	159×7	145	300	250	190	89	28	23	28	8	16	M24×125	35.7
	63	150	159×9	141	345	280	200	97	36	31	36	8	16	M30×155	61.8
榫槽面 (TG型)	25	150	159×6	147	300	250	180	89	28	23	28	8	16	M24×125	35
		250	273×8	257	425	370	210	93	32	27	32	12	24	M27×140	77.8
	40	150	159×7	145	300	250	190	89	28	23	28	8	16	M24×125	35.7
	63	150	159×9	141	345	280	200	97	36	31	36	8	16	M30×155	61.8
环连接面 (RJ型)	63	150	159×9	141	345	280	200	110	44	36	44	8	16	M30×170	62.2

注：1、手孔高度H1系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需要注明改变后的H1尺寸，并修正手孔总质量。
2、表中带括号的公称直径不宜采用。

回转盖带颈对焊法兰手孔 HG/T 21532-2014

WELDING NECK FLANGE HANDHOLES WITH HINGED COVER

- | | | | | |
|---------|-------|------|------------|------------|
| 1-筒节 | 4-法兰 | 7-手把 | 10-垫圈 | 13-法兰轴耳(2) |
| 2-全螺纹螺柱 | 5-垫片 | 8-轴销 | 11-盖轴二(1) | 14-盖轴耳(2) |
| 3-螺母 | 6-法兰盖 | 9-销 | 12-法兰轴耳(1) | |

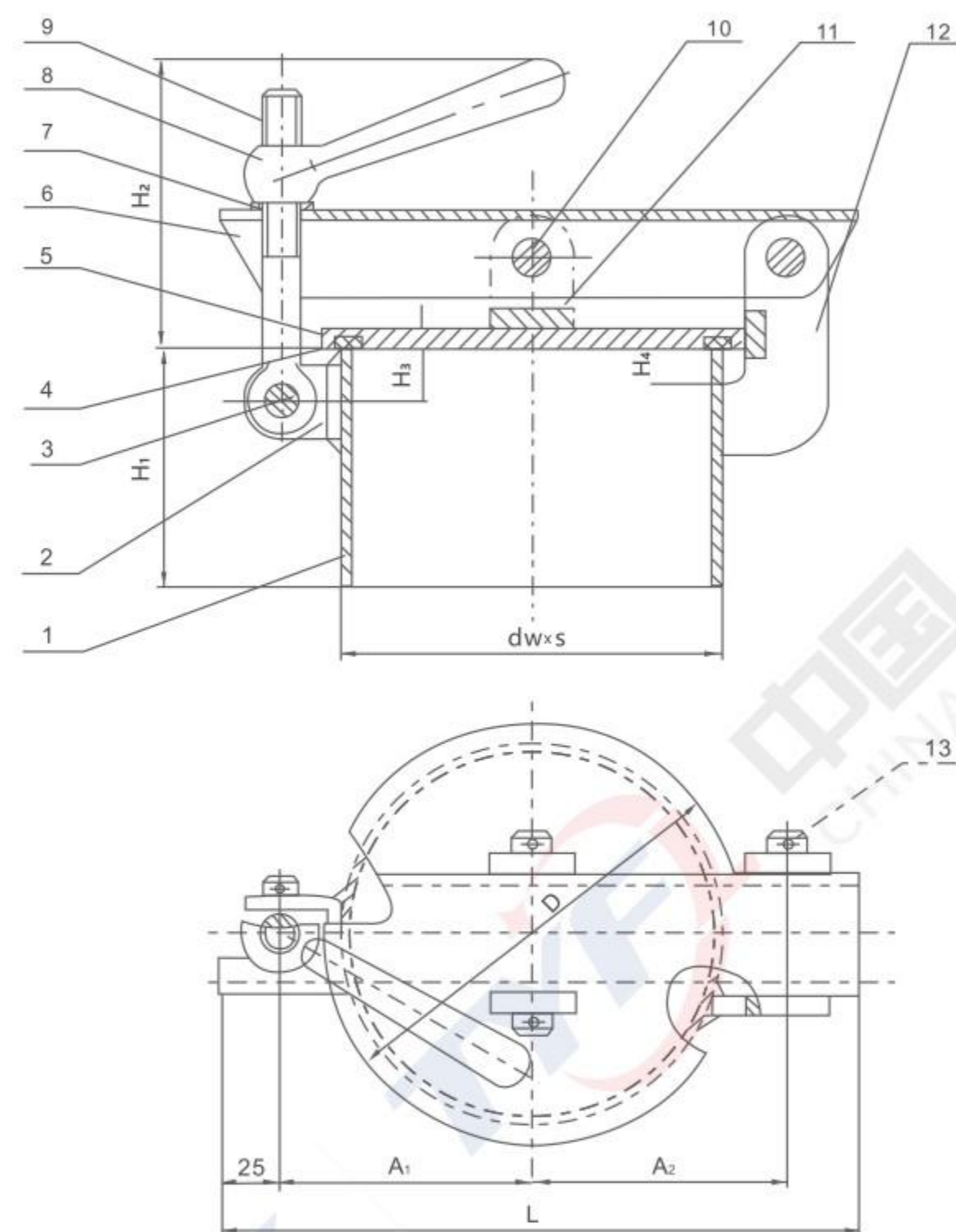


密封面 型式	公称 压力 PN	公称直径 DN (mm)	dw×s	d	D	D1	H1	H2	b	b1	b2	A	B	螺栓	螺母	螺栓	质量 (kg)
			(mm)											数量		直径×长度 (mm)	
突面 (RF型)	40	250	273×10	253	450	385	220	118	38	36	38	255	120	12	24	M30×155	109
	63	250	273×14	245	470	400	230	126	46	44	46	270	140	12	24	M33×180	146
凹凸面 (MFM)	40	250	273×10	253	450	385	220	113	38	33	38	255	120	12	24	M30×155	109
	63	250	273×14	245	470	400	230	121	46	41	46	270	140	12	24	M30×180	146
榫槽面 (TG型)	40	(250)	273×10	253	450	385	220	113	38	33	38	255	120	12	24	M30×155	109
	63	(250)	273×14	245	470	400	230	121	46	41	46	270	140	12	24	M33×80	146
环连接面 (RJ型)	63	250	273×14	245	470	400	230	134	54	46	54	270	140	12	24	M33×200	148

注：1、人孔高度H1系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需要注明改变后的H1尺寸，并修正人孔质量。
2、表中带括号的公称直径不宜采用。

常压快开手孔 HG/T 21533-2014

QUICK OPEN HANDHOLES FOR ATMOPHERIC USE



- 1-筒节
- 2-耳架
- 3-销
- 4-垫片
- 5-盖
- 6-卡板
- 7-垫片
- 8-手柄
- 9-活节螺栓
- 10-销
- 11-吊耳
- 12-托架
- 13-销

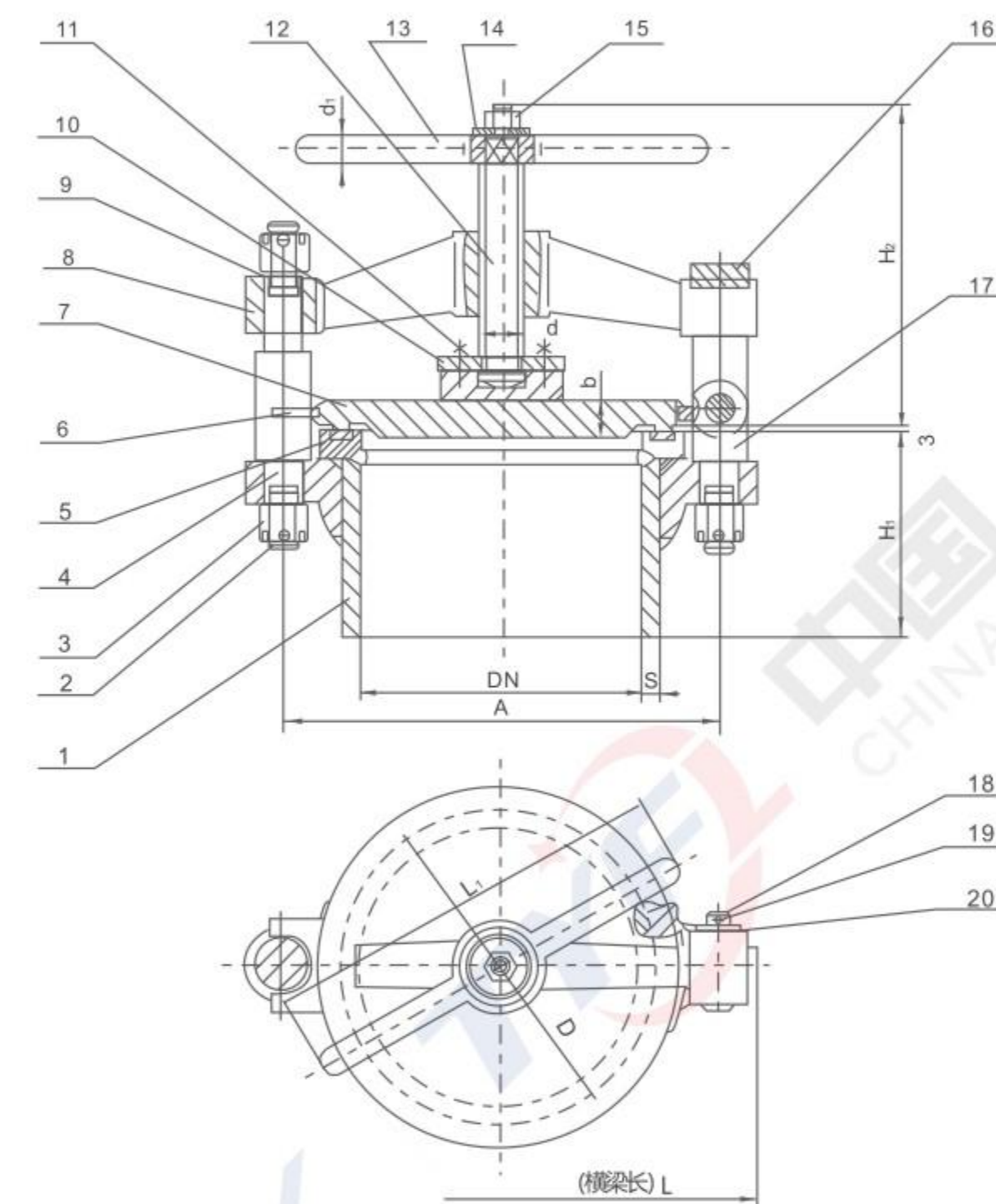
常压快开手孔的型式尺寸

密封面 型式	公称直径 DN (mm)	d _w ×s	D	L	A ₁	A ₂	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	b	总质量 (kg)
槽平面 (GF型)	150	159×4.5	175	265	105	106	100	≈125	22	14.5	8	6.1
	250	273×6.5	292	382	162	165	120	≈127	22	14.5	10	14

注：手孔高度H₁系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需要注明改变后的H₁尺寸，并修正手孔总质量。

旋柄快开手孔 HG/T 21534-2014

QUICK OPEN HANDHOLES WITH ROTATING HANDLE



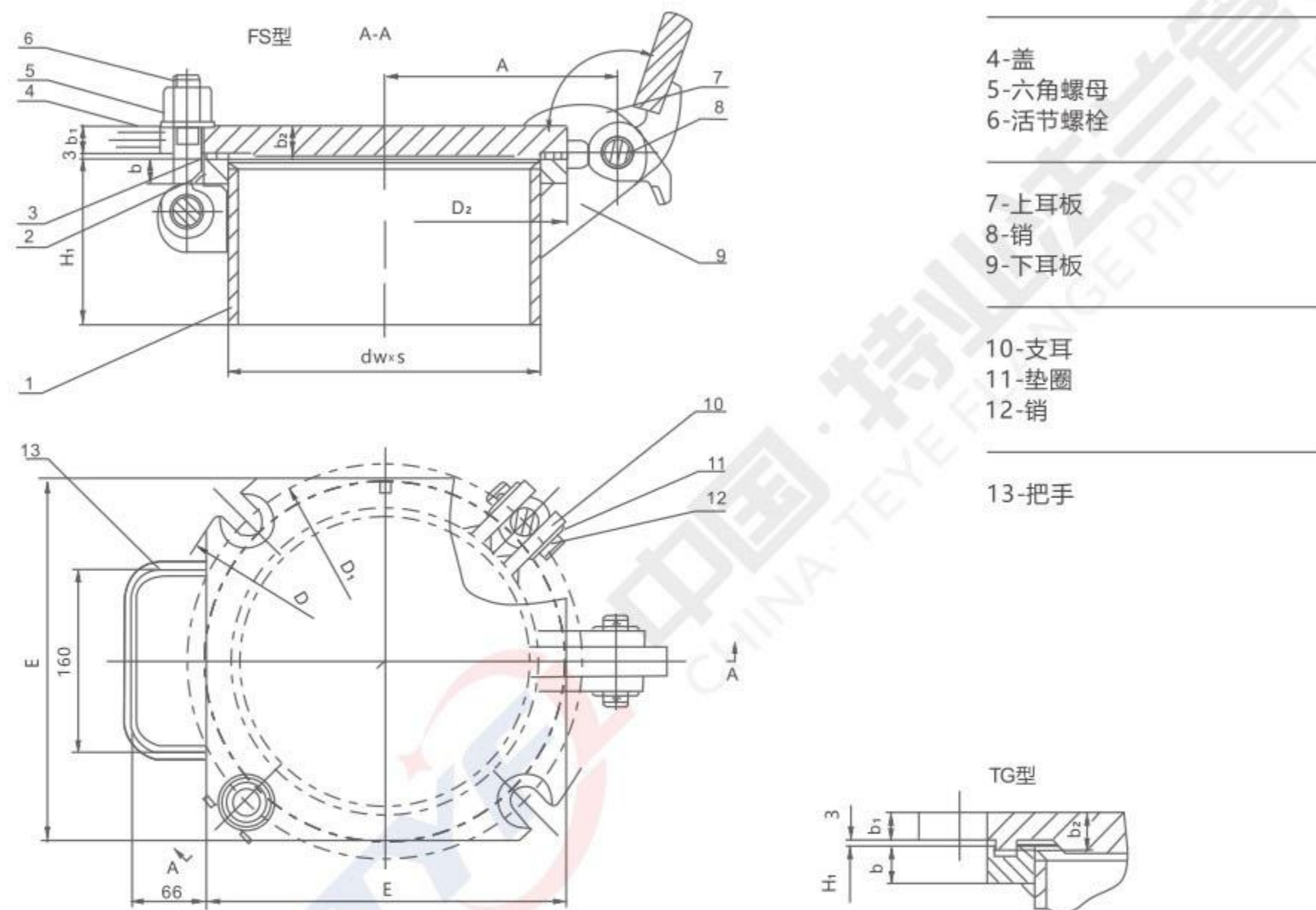
- 1-筒体
- 2-销
- 3-螺母
- 4-柱
- 5-垫片
- 6-盖挡板
- 7-盖
- 8-横梁
- 9-垫圈
- 10-半环
- 11-螺栓
- 12-丝杆
- 13-手柄
- 14-垫圈
- 15-螺母
- 16-耳板
- 17-轴柱
- 18-销轴
- 19-销
- 20-垫圈

旋柄快开手孔的型式和尺寸

密封面 型式	公称 压力 PN	公称直径 DN (mm)	D	L	L ₁	A	H ₁	H ₂	S	b	d	d ₁	总质量 (kg)
槽平面 (GF型)	2.5	150	195	277	220	235	110	≈170	10	20	Tr24×5	14	14
		250	300	415	350	360	130	≈227	14	24	Tr32×6	16	34.8

注：手孔高度H₁系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需要注明改变后的H₁尺寸，并修正手孔总质量。

回转回转盖快开手孔 HG/T 21535-2014
QUICK OPEN HANDHOLES WITH HINGED COVER



回转盖快开手孔的型式尺寸

密封面 型式	公称 压力 PN	公称 直径 DN (mm)	d _w ×s	D	D ₁	D ₂	E	A	H ₁	b	b ₁	b ₂	活节 螺栓	六角 螺母	活节螺栓	质量 (kg)
			(mm)										数量	直径×长度 (mm)		
平面 (FS型)	6	150	159×6	270	230	205	210	140	125	18	18	20	4		M20×100	16.6
		250	273×8	396	350	320	320	205	145	22	24	26	4		M24×120	37.9
榫槽面 (TG型)		150	159×6	270	230	205	210	140	125	18	14	20	4		M20×100	15.6
		250	273×8	396	350	320	320	205	145	22	20	26	4		M24×130	36.4

注：手孔高度H₁系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定；如有特殊要求，允许改变，但需要注明改变后的H₁尺寸，并修正手孔总质量。



业务咨询



企业官网

特业法兰管件有限公司
地址：浙江省温州市龙湾区空港新区港盛路10号
浙江省温州市龙湾区空港新区滨海九路18-6号
电话：0577-86929051 13738335310
0577-86962935 15257725388
传真：0577-86911057
邮箱：wztyfl@163.com

全国热线：
13676729242



www.teyegroup.com